

5. Identifikace

Příklad	CM 10 - 3 A - R - I - E - A V B E F - A - A - N
Typová řada CM: Centrifugal Modular CME: Odstředivá modulární s integrovaným frekvenčním měničem	Snímač N: Bez snímače
Jmenovitý průtok Jmenovitý průtok při 50 Hz [m ³ /h] Počet oběžných kol	Síťová zástrčka A: Připraveno pro kabelové průchodky B: Hartingova zástrčka C: S kabelem D: Včetně kabelové průchodky
Verze čerpadla A: Základní verze B: Naddimenzovaný motor (o jeden kW větší) D: Speciální typový štítek E: Čerpadla s certifikáty / osvědčeními N: Čerpadlo CME s tlakovým snímačem P: Poddimenzovaný motor (velikost o jeden kW menší) T: Naddimenzovaný motor (o dva kW větší) O: Samonasávací verze (maximální sací výška 8 metrů) S: Samonasávací verze (maximální sací výška 4 metry) X: Speciální čerpadlo Poznámka: Dvě písmena symbolizují, že byly kombinovány dva parametry.	Informace o motoru A: Standardní motor (IP55) B: Motor s mezifázovou izolací pro použití s frekvenčním měničem C: Kondenzační prostředí D: Pt100 ve statoru E: Ložisko s kosoúhlým stykem F: Vyhřívací článek motoru G: Třífázový motor s ochranou proti přetížení H: Jednofázový motor bez motorové ochrany I: Rádiová komunikace není k dispozici J: IPX5
Potrubní přípojka C: Tri-Clamp® F: Příruba DIN / ANSI / JIS P: Spojka Victaulic® R: Závit Whitworth Rp (ISO 7/1) S: Vnitřní závit NPT	Napájecí napětí A: 1 x 220 V, 60 Hz B: 1 x 115/230 V, 60 Hz, s lankem B1: 1 x 115/230 V, 60 Hz, se svorkovnicí B2: 1 x 230 V, 60 Hz, se svorkovnicí a termosínačem C: 1 x 220-240 V, 50 Hz, se svorkovnicí a termosínačem E: 3 x 208-230 / 440-480 V, 60 Hz, s lankem E1: 3 x 208-230 / 440-480 V, 60 Hz, se svorkovnicí F: 3 x 220-240/380-415 V, 50 Hz G: 3 x 200/346 V, 50 Hz; 200-220/346-380 V, 60 Hz H: 3 x 575 V, 60 Hz J: 3 x 380-415 V, 50 Hz; 440-480 V, 60 Hz O: 3 x 220-240/380-415 V, 50 Hz; 3 x 220-255/380-440 V, 60 Hz S: 3 x 380-500 V, 50/60 Hz (E-motor) T: 3 x 440-480 V, 50/60 Hz (E-motor) U: 1 x 200-240 V, 50/60 Hz (E-motor) V: 3 x 200-240 V, 50/60 Hz (E-motor) X: Speciální napětí
Materiály ve styku s čerpanou kapalinou A: Vstupní a výstupní části EN-GJL-200 Hřídel čerpadla EN 1.4301/AISI 304 Oběžná kola/komory EN 1.4301/AISI 304 G: Plášť EN 1.4401/AISI 316 Hřídel čerpadla EN 1.4401/AISI 316 Oběžná kola/komory EN 1.4401/AISI 316 I: Plášť EN 1.4301/AISI 304 Hřídel čerpadla EN 1.4301/AISI 304 Oběžná kola/komory EN 1.4301/AISI 304 X: Speciální verze	Materiál sekundární ucpávky E: EPDM (etylénpropylén) K: FFKM (perflour) V: FKM (flour)
Pryžové prvky v čerpadle (vyjma těsnicího kruhu oběžného kola a hřídelové ucpávky) E: EPDM (etylénpropylén) K: FFKM (perflour) V: FKM (flour) Poznámka: Plochá těsnění mezi komorami v provedení z litiny jsou vždy vyrobená z materiálu Klingscil C-4430 0,5	Materiál styčné plochy stacionárního kroužku ucpávky B: Uhlík, impregnovaný syntetickou pryskyřicí Q: Karbid křemíku (SiC) U: Karbid wolframu
Hřídelová ucpávka A: O-kroužková ucpávka s pevným unašečem R: O-kroužková ucpávka s pevným unašečem a redukovanou těsnicí plochou	
Materiál styčné plochy otáčivého kroužku ucpávky Q: Karbid křemíku (SiC) V: Oxid hlinitý (AL2O3) U: Karbid wolframu	

Poznámka: Typový klíč nelze používat pro objednávání, protože ne všechny kombinace jsou možné.